

Hrvatska
Tel: 01 3667 273
Fax: 01 3667 287
E mail: mes-prodaja@koncar.hr

Export
Tel: +385 1 3667 278
Fax: +385 1 3667 282
E mail: mes-export@koncar.hr;
mes-sales@koncar.hr

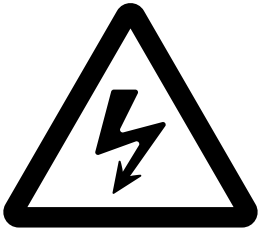
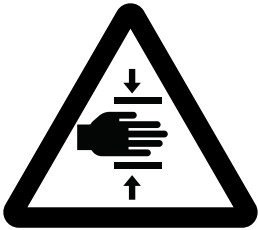
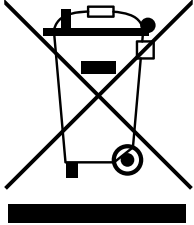
Upute za instalaciju, uporabu i održavanje AKSIJALNI VENTILATORI ZA HLAĐENJE TRANSFORMATORA

Installation, operation and maintenance instructions AXIAL FANS FOR TRANSFORMER COOLING

Zahvaljujemo Vam što ste kupili naš ventilator. Molimo Vas da prije početka ugradnje i korištenja pažljivo pročitate ove upute.

Thank you for purchasing our fan. Before installation and use please read these instructions carefully.

Značenje simbola

	
Pažnja! Opasnost! Sigurnosni savjet!	Štetne tvari! Opasnost zagađenja okoliša
	
Općenita uputa	Opasnost od električne struje ili visokog napona!
	
Vruća površina	Opasnost od gnječenja!
	
Obavezno nošenje zaštitne kacige	Ne odlagati zajedno s ostalim otpadom, nego zbrinuti kod ovlaštenog sakupljača (motor je EE otpad)
	
Opasnost! Rizik od pada visećeg tereta	

1. Uvod

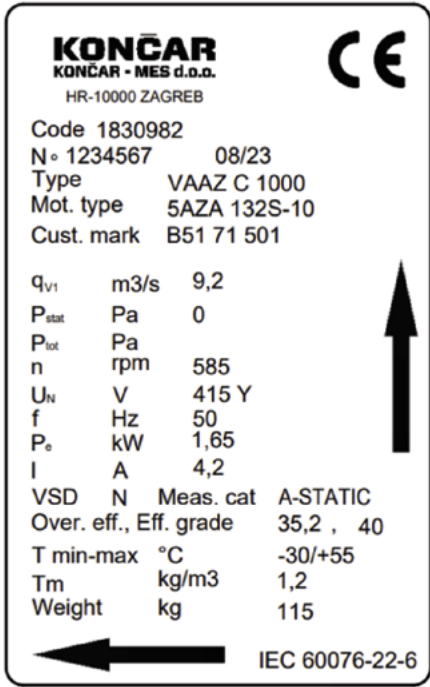
U ovoj tehničkoj dokumentaciji su navedene detaljne upute za pravilnu eksploataciju i održavanje ventilatorskih jedinica, a namijenjena je tehničkom osoblju s potrebnim kvalifikacijama. Pretpostavljeno je da čitalac posjeduje potrebno tehničko znanje i iskustvo u rukovanju ventilatorima, te i nešto teoretskog znanja. Kvarovi nastali kao rezultat ne pridržavanja uputa ovog priručnika ili nepropisne upotrebe strojeva nije pokriveno garancijom KONČAR - MES d.o.o. Nepropisna upotreba uključuje prekidanje napajanja tijekom rada stroja budući da to može dovesti do oštećenja pokretnih dijelova. U ovim uputama su uključeni slijedeći tipovi ventilatora: Aksijalni ventilatori za hlađenje transformatora. Značenje tipne oznaka aksijalnih ventilatora je kao što slijedi:

VAAZ	C	800	7,2 m ³ /s	0 Pa	M100-4	C3
A	B	C	D	E	F	G

	Tip ventilatora
A	Ventilator aksijalni s mogućnošću namještanja napadnog kuta lopatica
B	Izvedba za hlađenje i klima tehniku
C	Oznaka ventilatora po tipu I vanjskom promjeru impelera (približna mjera) - veličine 315-355-400-450- 470-500 -560- 630-710-800 -900- 1000 -1120- 1250 -1400-1600
D	Radna točka ventilatora - Volumni protok u m ³ /s
E	Radna točka ventilatora - Statički tlak u Pa
F	Podaci o elektromotoru : IEC veličina (npr. M100) I polaritetu
G	Klasifikacija okoline (C1 do C5-M) prema EN ISO 12944-2

Osnovno označavanje ventilatora unutar proizvodnog programa

Svaki ventilator iz proizvodnog programa opremljen je natpisnom pločicom ne kojoj su zapisani osnovni podaci proizvoda i deklariranog protoka. Osnovna natpisna pločica ventilatora:

	Slijedeći podaci se nalaze na pločici:	
	Code:	Broj ventilatora koji služi identifikaciji tijekom proizvodnog procesa, a u održavanju kao osnova za naručivanje rezervnih dijelova
	Nº:	Tvornički broj ventilatora u kombinaciji s datumom izrade
	Type:	Tipska oznaka ventilatora prema objašnjenju iz uvodnog dijela ovih uputa
	Motor type:	Tipska oznaka motora prema proizvođačevoj oznaci
	Cust. Mark:	Broj artikla naručitelja
	q_{v1}:	Deklarirani protok zraka u m ³ /s
	P_{stat}	Statički tlak ventilatora u Pa
	P_{tot}	Totalni tlak ventilatora u Pa
	n	Brzina ventilatora (o/min)
	U_N i f	Napon i spoj, te frekvencija
	P_e	Ulazna snaga ventilatora mjerena na ulazu u motor u kW
	I	Radna struja u A
	VSD	Pogon pretvarač (Y (da) ili N (ne))
	Mass., Cat, Over.eff., Eff. grade	Kategorija mjerenja, Efikasnost i klasa efikasnosti u skladu s Direktivom 2009/125/EC
	Tmin-max	Min.i maks. temp. okoline
	Tm	Gustoća zraka u kg/m ³
	Weight:	Ukupna masa ventilatorske jedinice

2. Mjere sigurnosti

	<ul style="list-style-type: none">• KONČAR-MES aksijalni ventilatori proizvedeni su prema najnovijim tehničkim standardima i našem programu osiguranja kvalitete koji uključuje ispitivanje materijala i funkcije, te osigurava da finalni proizvod bude visoke kvalitete i trajnosti. No bez obzira na to ovi ventilatori mogu biti opasni ako se ne upotrebljavaju i montiraju pravilno, prema uputama.• Stavite ventilator i ostale komponente u upotrebu samo nakon što se osigurano postave i montiraju sa zaštitnim osiguranjima prema upotrebi uređaja (prikladne zaštite se mogu dobiti na zahtjev).• Instalacija, postavljanje električnih žica, održavanje, samo kvalificirani inženjeri.• Ventilator se može puštati u rad samo u skladu s podacima radnih svojstava (natpisna pločica) i dopuštenog prolaznog medija.
---	--

2.1. Općenite mjere sigurnosti

<p>Prije instalacije i puštanja u rad ovog ventilatora molimo pažljivo pročitati ove upute!</p> <p>Aksijalni ventilatori sa standardnim motorima su pogodni za ventilaciju:</p> <ul style="list-style-type: none">- čistog zraka, - pomalo prašnog i masnog zraka, - pomalo agresivnih plinova i pare- medija do atmosferske gustoće od 1.3 kg/m3, - medija temperature od -30°C do +80°C, - medija do maksimalne vlažnosti 95%- Okolna temperatura mora biti između -30°C i +60°C. Za ventilatore izvedena za temp. Okoline niže od -30°C potrebno je osigurati svakodnevni rad ventilatora u trajanju od 15 minuta. <p>Osigurajte se da se pridržavate specifikacijama proizvođača motora.</p>	
--	---

Slijedeće mjere sigurnosti na radnom mjestu treba poštivati u svako doba:

- Ventilator je konstruiran i proizveden u skladu s najnovijom tehnologijom. Ako se pridržava uputama ovog priručnika, ventilator je sigurni uređaj. Npropisan rad ili upotreba za namjenu koja je u suprotnosti s naznačenom može dovesti u opasnost osobe i imovinu, te oštetiti uređaj.
- Ove upute su obvezujuće za sve osobe uključene u ugradnju, rastavljanje i sastavljanje, pokretanje, rad, održavanje (kontrolu, servis i popravke) jedinice u prostorijama operatera. Sve osobe uključene u navedene radnje moraju pročitati kompletan priručnik. Preporučamo da operater zatraži od osoblja da potpišu deklaraciju koja potvrđuje ovu činjenicu.
- Pravilna upotreba je definirana ovim priručnikom. Ako se izvodi bilo kakva druga uporaba, proizvođač ovog ventilatora se odriče bilo kakve odgovornosti za nanesenu štetu imovine ili osoba.
- Operater mora osigurati da osoblje za svaki aspekt održavanja ventilatora bude definiran u potpunosti, kako ne bi došlo do zabune oko sigurnosnih pitanja.
- Kada se izvode radovi, cijeli uređaj mora biti ugašen, te naponski kabel mora biti izvađen iz utičnice.
- Neovlaštene modifikacije i nadogradnje ventilatora nisu dopuštene, pošto mogu utjecati na njegovu funkciju i sigurnost.
- Zabranjeno je uklanjanje bilo kakvih znakova sigurnosti, simbola I pločica.
- Prije ponovnog pokretanja jedinice nakon održavanja, pregledajte sve sigurnosne naprave.

2.2. Električni zahtjevi i upute u svezi projektnog planiranja, konstrukcije i primjene

- Prilikom izbora motora na osnovi njegovih radnih svojstava, uzmite u obzir da moment opterećenja ventilatora ima četvrtasti oblik krivulje.
- Prilikom izbora načina za pokretanje ventilatora, mora se uzeti u obzir početni moment tromosti pokretnih masa.
- Ako motori rade na temperaturama koje su iznad dozvoljenih, omjer dozvoljene snage motora i nazivne snage se smanjuje. To se odnosi i na uređaje postavljene na preko 1000 m nadmorske visine. U tom slučaju, obratite se proizvođaču ventilatora za savjet.
- Nakon dužeg stajanja, prije uključivanja, provjerite otpor izolacije. Vlažni namotaji se moraju osušiti vrućim zrakom.
- Nekorišteni otvori u priključnoj kutiji se trebaju zapečatiti vodootpornim čepovima
- Na mjestima gdje kablovi ulaze u priključnu kutiju, mora biti navijen sklop uvodnice, te uvodnica mora biti dovoljno stegnuta da drži kabel i stvara vodootporni spoj.
- Osigurači u električnom krugu ventilatora moraju imati dovoljno veliku nazivnu vrijednost da izdrže struju pokretanja koja je označena na natpisnoj pločici motora, ali ih se treba smatrati samo kao zaštita ožičenja od kratkih spojeva ili kvara uzemljenja. Osigurači nisu prikladni za zaštitu od preopterećenja.

3. Transport i skladištenje

		Opasnost! Ne prolazite ispod visećih tereta!
---	---	---

3.1. Upute za transport

- Uređaj se smije dizati samo s opremom za dizanje spojene na dostupne očne vijke (na ventilatoru i/ili na motoru, ovisno o tipu ventilatora)
- Ventilator se može transportirati samo s zupčanicima prikladnih veličina i opterećenja – nosivosti (težina je zapisana na natpisnoj pločici ventilatora)
- Ako je ventilator zapakiran u drvenoj kutiji (ili slično) tijekom transporta, struktura kutije se ne smije koristiti kao sredstvo za podizanje osim ako nije drugačije naznačeno. Za prenošenje kutije treba se koristiti kamion-viličar ili slično.
- Tijekom transporta i ugradnje ventilatora, spriječite udarce jer bi mogli dovesti do ne-balansa i deformacije (posebno na ležajnim mjestima)

3.2. Upute za skladištenje

- Skladištite ventilator na mjestu zaštićenom od vremenskih uvjeta u originalnom pakiranju – pokrijte otvorene palete nepromočivom tkaninom i zaštitite ventilator od prljavštine (n.pr. strugotine, kamenčići, žice i t.d.)
- Temperatura skladištenja između 0°C i +40°C (izbjegavati ekstremne vrućine i hladnoće)
- Prilikom držanja ventilatora u skladištu, pristup neovlaštenim osobama mora biti onemogućen upotrebom zaštita, pregrada ili sigurnih prostorija na način da rotor ventilatora koji se mogu vrtjeti (efekt vjetrenjače) ne predstavljaju opasnost.
- Ventilator se ne smije skladištiti na otvorenim prostorima osim u slučaju kad je specijalno naznačeno.
- Tamo gdje je ventilator dostavljen u originalnoj ambalaži (kartonska ili drvenoj kutiji ili slično), tu ambalažu treba smatrati samo kao zaštitnu napravu. Na ambalažu se ne smije postavljati druga oprema, te ona ne smije biti postavljena na drugu opremu.
- Preporučeno mjesto za skladištenje u kojoj je uređaj zaštićen od velikih promjena temperature jer bi moglo doći do oštećenja motora, ležajeva, V-remena, brtvi ili boje.
- Kako bi spriječili deformaciju tijekom dužeg perioda stajanja, zakrenite rotor jednom svaki mjesec za 90 stupnjeva. Prilikom perioda skladištenja preko 1 godine molimo provjerite slobodno rotiranje ležajeva prije instalacije. zavrtite rukom.
- Prilikom rastvaranja ambalaže kako bi došli do ventilatorskog sklopa treba biti oprezan kako bi izbjegli ozljede od oštih rubova, čavli, spojnice, iveraka, itd.

4. Instalacija i sklapanje

	Instalacija i električni radovi samo od vještih i kvalificiranih radnika, te u skladu s zdravstvenim i sigurnosnim propisima!	
---	--	---

4.1. Općenito

- Prije instalacije ventilatorskog sklopa, provjerite da nije oštećen u prijevozu, da nema deformacija na kućištu ventilatora, da se rotor slobodno vrti i da se podaci na natpisnoj pločici ventilatora i motora slažu sa zahtjevima uporabe.
- Ventilatorski uređaj mora biti postavljen na ravnoj i čvrstoj podlozi bez vibracija
- Sve sprave za podizanje korištene tijekom instalacije moraju biti odgovarajuće certificirani za nošenje težine koja se podiže.
- Uvijek nosite odgovarajuću zaštitnu odjeću (uključujući kacige, zaštitu za oči i uši) prilikom rada u blizini ventilatorskog sklopa.
- Tijekom podizanja ventilatora, osoblje mora napustiti područje ispod obješenog ventilatora.
- Osigurajte da ventilator ne bude napregnut (statički ili dinamički), zato što bi moglo doći do oštećenja ležaja rotora zbog deformacija.
- Komponentni dijelovi ventilatorskog sklopa moraju biti potpuno centrirani prije nego se spoje vijcima tako da na opremu ne djeluju nikakve distorzije ili opterećenja.
- Za učvrstiti ventilator na poziciju moraju se upotrijebiti odgovarajući vijci, s pritegnuti pravilnim pritezanim momentom. Finalna pozicija ventilatora mora biti dovoljno čvrsta i kruta da izdrži težinu ventilatora i bilo koju drugu težinu postavljenim tijekom ugradnje.

- Ventilator mora biti postavljen na takav način da bude pravilno okrenut u skladu sa zahtijevanim smjerom protoka zraka. Strelica koja pokazuje smjer protoka zraka se nalazi na natpisnoj pločici ventilatora.
- Prije kontrole smjera rotacije - Uklonite bilo kakva strana tijela iz ventilatora. – Zarotirajte impeler ručno kako bi provjerili slobodnu vrtnju. Ako impeler dotiče usisni konus, olabavite usisni konus sa strane / ispod kućišta i repozicionirajte ga tako da se dobije ujednačeni razmak između usisnog konusa i impelera (posebno važno za ventilatore centrifugalnog tipa). – Ugradite sigurnosnu zaštitu / zaštitu za prste (dodatke) ili onemogućite pristup impeleru.
- Karakteristika ventilatora se može postići samo ako nema nikakvih komponenti koje bi uzrokovale turbulencije odmah ispred ili iza ventilatora. Oštri zavoji u kanalima u blizini ventilatora se moraju izbjeći.
- Ako se koriste izolatori vibracija, trebali bi se koristiti i fleksibilni poveznici i fleksibilni električni vodovi. Izolatori vibracija i fleksibilni poveznici se ne smiju koristiti za spajanje na mjesta na kojima se jasno vidi da nisu poravnata. Ako se bilo koje komponente ne mogu s lakoćom spojiti, treba ispitati uzrok, te ga ispraviti.
- Motor se smije spojiti na naponsku mrežu tek kada je ventilator u potpunosti instaliran. Kako bi spojili motor na naponsku mrežu, konzultirajte dijagram na priključnoj kutiji i upute proizvođača motora.
- Osigurajte da rashladni sistem motora nije blokiran ni na koji način. Za detalje pogledajte upute motora.
- Kablovi ventilatora moraju biti mehanički zaštićeni, te ne smiju biti nategnuti.
- **“Upozorenje:** Nije dozvoljeno odvrtati vijčane spojeve koji učvršćuju kućište i nosač motora. Navedeni spoj nosi kompletnu konstrukciju motor/impeler te centrira impeller unutar kućišta”

4.2. Instalacija motora

Sve radove oko električnih spojeva ventilatora mora vršiti kvalificirani električar. Ako je moguće, pogonski motor bi trebao biti u potpunosti ugrađen na ventilator u tvornici ventilatora. Ako se ugradnja vrši od strane klijenta, treba se pridržavati slijedećih uputa:

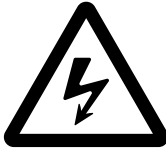
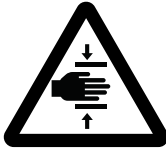
- Pregledajte upute za rad proizvođača motora

- Električne instalacije se moraju spojiti u skladu s dijagramom spajanja na priključnoj kutiji

Električno ožičenje mora biti u skladu s lokalnim tehničkim specifikacijama i propisima proizvođača motora. – Provjerite prilikom umetanja kabela u priključni ormarić da je isti pravilno zabrtvljen i vodonepropustan. Osigurajte da duljina električnih spojeva unutar komponente bude dovoljna kako bi dozvoljavala pomicanje motora bez poteškoća kadgod treba zamijeniti ili zategnuti pogonski remen.

- Zaštita motora s
 - o - Bi-metalnim relejom: Bi-metalne releje za zaštitu motora namjestiti na nominalnu struju motora (Natpisna pločica).
 - o Termistor: s termistorskim tipom zaštite motora (motori s više od 3 kW nominalne snage) ugraditi termistor na isključni uređaj u skladu s uputama.
- Prije uključivanja uređaja, provjerite brzinu i smjer rotacije prema strelici smjera na kućištu, kratkim uključivanjem.
 - o na 3-faznom-motoru – kako bi promijenili smjer rotacije zamijenite dvije faze!
 - o na 1-faznom-motoru – kako bi promijenili smjer rotacije zamijenite poziciju izvoda Z1 (crno) i Z2 (narančasto) (promjena smjera struje u sekundarnom namotu)

5 Upute za uporabu

			<p>Započnite s uporabom samo nakon postavljanja ventilatora u skladu s propisima!</p> <p>Ako se ventilator pokrene u uvjetima slobodnog strujanja, npr. prije spajanja na sustav kanala, potrošnja struje može prijeći nazivnu struju (zabranjeno područje ventilatorske karakteristike)! Termalna zaštita motora bi se mogla aktivirati!</p>
---	---	---	---

5.1. Općenite upute za sigurnost

- Provjerite sve sigurnosne naprave kako bi osigurali da su pravilno postavljene
- Odstranite sve strane objekte iz unutrašnjosti ventilatora i priključenih strojeva, kao i iz kanala i cjevovoda
- Provjerite sve kontrolne uređaje (ventile, zaliske, itd.) ugrađene ispred i iza ventilatora i osigurajte da pravilno rade. Prije pokretanja stroja, zatvorite kontrolne uređaje.
- Provjerite smjer rotacije pogonskog motora. Mora se slagati sa strelicom na bočnoj ploči ventilatorskog spiralnog kućišta
- Osigurajte da samo ovlaštene osobe budu u radnom području ventilatora
- Pregledajte i pokrećite elektromotor u skladu s uputama proizvođača motora

5.2. Pokretanje

- Zatvorite sve kontrolne uređaje u kanalu

- Uključite motor

- Kad se postigne nominalna brzina, otvorite kontrolne uređaje kanala na namještenu radnu točku

- Tijekom procedure pokretanja, posebno obratite pažnju na slijedeće:

- Potrošnju energije motora

- Temperaturu ležaja i namotaja motora

- Temperaturu ventilatorskih ležajeva (normalni raspon temperatura: cca. 40-70 °C)

- Miran rad ventilatora

- Vibracije – Nivo vibracija pri operativnoj brzini vrtnje ventilatora ne smije prijeći 7 mm/s rms, izmjereno radijalno u 2 točke, zamaknute za 90° i na slobodnom kraju vratila motora. U suprotnom slučaju ventilator treba izbalansirati. Rad pri većem nivou vibracija koji prelazi 11 mm/s rms* nije dozvoljen u slučaju fiksanog smještaja ventilatora. Rad pri većem nivou vibracija koji prelazi 18 mm/s rms* nije dozvoljen u slučaju smještanja na noge ili anti-vibracijske podloge.

- Buku u ležajevima

- U slučaju oštećenja lokalnih boje za vrijeme montaže i demontaže potrebno je istu popraviti prije preuzimanja (puštanja u pogon).

- Nakon 12 sati, provjerite sve vidljive vijke, te ih pritegnite po potrebi.



Redovitim pregledom ventilatorskog usisa provjerite da se nije nakupilo smeće na zaštitnoj mreži i očistite po potrebi!
U slučaju produženih perioda stajanja, popustite napetost pogonskog remena kako bi oslobodili pritisak s ležaja!

5.3. Normalan rad

- Ventilator smije raditi samo pri brzinama navedenim u tehničkim podacima. Svaka promjena brzine ili raspona brzina zahtjeva prethodno odobrenje proizvođača ventilatora.

- Ventilator treba raditi najmanje 2 sata mjesečno

- Nakon 6 mjeseci perioda rada ventilator treba se provjeriti rad elektromotora, vibracije, buka, te provjera brtvi i ako je potrebno napraviti servis ili zamjenu s originalnim dijelovima

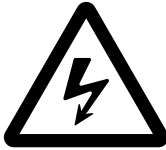
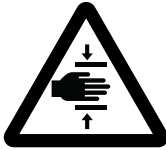
- Ako ventilator radi neravnomjerno, otvorite sve kontrolne uređaje sve dok ventilator ne počne raditi mirno. Ako se ne može postići miran rad, ventilator vjerojatno radi izvan operativnog raspona naznačenog karakteristikom. Isto tako, protok je pulsirajući i čuje se dubok zavijajući zvuk.



U takvom slučaju, treba smanjiti gubitke uređaja, budući da je RAD U PODRUČJU PUMPNE KARAKTERISTIKE ZABRANJEN!

- Ventilator radi s najmanjim gubicima ako su usis i ispuh bez prepreka
- U ventilatorima koji prenose prašne i prljave plinove, rotor može postati prekriven česticama prašine, stvarajući naslage različitih debljina. Stoga, pregledavajte rotor redovito i u intervalima koji odgovaraju uvjetima rada. Budući da stvarno vrijeme pregleda ovisi o uvjetima rada, to je odgovornost operatera da ocjeni vrijeme intervala i nametne pridržavanje.
- Ako nakon produženog stajanja, stroj radi neravnomjerno, prekontrolirajte rotor na trošenje i naslage. Istrošeni rotori se moraju zamijeniti. Zapečeni rotori se moraju očistiti od strane operatera.
- Prilikom pokretanja uređaja za kontinuirani rad, preporučamo redovitu provjeru potrošnje energije motora. Ako je, pri pokretanju ventilatora, temperatura zraka ispod projektirane radne temperature, gustoća zraka je viša, što vodi k povećanoj potrošnji energije motora i smanjenim karakteristikama ventilatora.

6. Upute za održavanje i servis

			<p>Prije bilo kakvog rada na održavanju:</p> <ul style="list-style-type: none">• Zaustavite ventilator u skladu s propisima i isključite sve polove glavnog voda.• Pričekajte da se impeler zaustavi!• Pobrinite se da onemogućite ponovno pokretanje! <p>Upotrebljavajte samo originalne rezervne dijelove ispitane i odobrene od proizvođača.</p>
---	---	---	---

6.1. Opće upute

- Nikakvi radovi održavanja se ne smiju poduzimati prije isključivanja i totalne izolacije ventilatorskog sklopa, njegovih anti-kondenzacijskih grijača (ako su ugrađeni), i njegovih kontrola od svih električnih vodova i dopuštanja rotirajućim dijelovima ventilatora da stanu.
- Prilikom izvršavanja provjere i održavanja, uvijek poštujujte upute iz tehničke dokumentacije.
- Intervali održavanja se određuju prema režimu rada, uvjetima okoliša i zahtijevanoj dostupnosti. Oni moraju biti ocjenjeni od strane operatera u kontekstu plana tvornice. Preporučeni intervali održavanja su dani u donjoj tablici. Ako bi okoliš bio posebno prljav, moglo bi biti potrebno smanjenje u intervalima.
- Unutrašnje i vanjske površine ventilatora se mogu čistiti s niskotlačnom čistom vodom i ne-abrazivnim aditivima. Direktno nanošenje vode iz bilo kojeg smjera prema čepovima za cijedenje motora se mora izbjeći. Nakon pranja ventilator mora raditi 30 minuta radi sušenja.
- Ugrađeni kuglični ležajevi se moraju podmazivati u skladu s uputama zapisanim u listi maziva. Sva maziva moraju biti skladištena na tamnom, hladnom mjestu bez prašine i zaštićeni od oksidacije.
- Držite zalihu rezervnih dijelova koji možda neće biti dostupni u kratkom roku.
- Kvalificirani električari moraju izvršiti sve radove na elektromotorima. Uvijek se pridržavajte s sigurnosnim uputama proizvođača motora.
- Redovito provjeravajte sve vijčane spojeve i pritegnite ih po potrebi. Oni spojevi koji su osigurani ili prebojani se ne trebaju dirati ako je vidljivo da su sigurni.
- Upotrebljavajte samo običan materijal za čišćenje pazeći na propisane mjere sigurnosti, te nemojte upotrebljavati nikakva abrazivna sredstva (površinska zaštita će biti uništena!)

6.2. Ležajevi

- Kuglični ležajevi su doživotno podmazani.
- Životni vijek masti u ležajevima je: za normalnu upotrebu pri 900 min-1 40000 sati, pri 1400 min-1 30000 sati, pri 2800 min-1 15000 sati.

	<p>Prije vršenja bilo kakvih radova na održavanju ležajeva, iscijedite ulje. Operater je odgovoran za sigurno zbrinjavanje starog ulja sukladno s propisima za zaštitu okoliša.</p>
---	---

6.3. Neredovita uporaba

- Ako se ventilatorski sklop upotrebljava manje od jednom mjesečno, ili samo za hitne slučajeve, trebale bi se vršiti dodatne procedure održavanja i čuvati evidencija:
- Otpor namotaja motora prema uzemljenju, trebao bi se mjeriti svaki mjesec. Ako je očitavanje manje od 10MΩ, motor treba sušiti vrućim zrakom i ponovno provjeriti prije pokretanja motora.
 - Ventilator bi se trebao pokrenuti na najmanje dva sata svaki mjesec, kako bi osigurali pravilne uvjete podmazivanja u ležajevima.
 - Sustav za hitne slučajeve bi se trebao testirati svaki mjesec kako bi osigurali da poništava sve ostale kontrole i prekidače.
 - Ako je ugrađen anti-kondenzacijski grijač, provjerite svaki mjesec da se automatski uključuje.

PLAN RUTINSKOG ODRŽAVANJA	SVAKIH 6 MJESECI	SVAKIH 12 MJESECI	OPIS
1. Pregledajte prolaze kroz ventilatorske zaštitne mreže (ako su ugrađeni).	+		Odstranite bilo kakvo smeće koje se moglo nakupiti oko zaštita.
2. Pregledajte rotor.	+		Odstranite bilo kakve nakupine smeća. Zamijenite rotor ako je oštećen. Osigurajte se da je rotor dobro zategnut.
3.Provjerite stanje sigurnosnih držača ventilatora.	+		Zamijenite ako su dotrajali ili korodirali. Očistite sigurnosne držače.
5. Pregledajte i aktivirajte sve ugrađene senzore.	+		Provjerite rad upotrebom ugrađenih testnih programa. Provjerite da se ventilator automatski isključuje, ili se pali neka indikacija upozorenja kada senzori ili prekidači ukazuju na grešku.
6. Pregledajte stanje ugrađenih sigurnosnih zaštita i njihovih držača.	+		Očistite sigurnosne zaštite i zamijenite ih ako su oštećene.
7. Provjerite rad anti-kondenzacijskih grijača (ako su ugrađeni)	+		Isključite napajanje motora. Provjerite da li anti-kondenzacijski grijači vuku struju.
8. Pregledajte zračnost između vršaka lopatica i kanala ventilatora. Provjerite kut i sigurnost lopatica rotora.		+	Osigurajte da je zračnost između vršaka lopatica i kanala ventilatora jednolična i adekvatna.
9. Provjerite momente pritezanja spojnih mjesta između ventilatora i njegovog postolja.		+	Pravilno postavljanje i čvrsto pritezanje svih spojeva je od velike važnosti.
10. Pregledajte spojna mjesta motora, ventilatora i opreme.		+	Pravilno postavljanje i čvrsto pritezanje svih spojeva je od velike važnosti.
11. Provjerite pokretnost svih ugrađenih izolatora vibracija.		+	Provjerite pokretnost. Zategnite spojeve po potrebi.
12. Provjerite napon i struju motora.		+	Osigurajte se da napon i struja maksimalnog opterećenja odgovara specifikacijama na natpisnoj pločici motora.
13. Pregledajte boju / galvanski sloj.		+	Obradite bilo kakva oštećena područja odgovarajućom anti-korozivnom bojom.
14. Provjerite ožičenje ventilatorskog sklopa.		+	Provjerite sigurnost i stanje cijelog ožičenja (uključujući uzemljenje)

7. Uklanjanje kvarova

Ako dode do kvara tijekom rada ventilatora, konzultirajte ovu tablicu kako bi utvrdili uzrok. Tablica isto tako sadrži preporučene mjere koje bi mogle otkloniti problem. Svi kvarovi i njegovi opisi se moraju dokumentirati u dnevnik.

Simptom, parametar	Moguć uzrok	Preporučene mjere
Temperatura ležaja >80°C	Greška u sustavu praćenja temperature	Provjerite senzor i instrument za mjerenje, zamijenite neispravne uređaje. Smanjite količinu maziva
	Istrošeni ležajevi, vibracije	Izmjerite vibracije, izbalansirajte rotor po potrebi
Pretjerane vibracije	Naslage po rotoru	Očistite lopatice rotora i izmjerite vibracije; ako je potrebno, izbalansirajte rotor
	Oštećeni rotor	Zamijenite ili rebalansirajte rotor, provjerite poziciju, centrirajte rotor
	Ne-centriranost	Provjerite vijčane spojeve i zategnite; centrirajte remenice
	Pogonski motor ne radi mirno	Kontaktirajte proizvođača
Buka	Rotor grebe	Pregledajte položaj; provjerite vijčane spojeve; stegnite po potrebi
	Motor izvan balansa	Izmjerite vibracije, rebalansirajte motor
	Električni kvar na motoru	Kontaktirajte proizvođača
Preopterećenje motora	Rotor grebe	Pregledajte položaj, provjerite vijčane spojeve
	Neispravan smjer rotacije	Promijenite smjer rotacije
Ventilator se ne može pokrenuti	Prekid struje	Ponovno uspostavite dovod struje
	Neispravan motor	Kontaktirajte proizvođača
	Rotor je zablokiran zbog naslaga	Očistite i ponovno centrirajte rotor
Kvar na motoru tijekom pokretanja	Vrijeme pokretanja, pre dugo zbog nedovoljnog ubrzanja	Kontaktirajte proizvođača

8. Dostupnost rezervnih dijelova i usluga proizvođača

Mi preporučamo da operater bude opskrbljen s nizom ključnih rezervnih dijelova u skladištu kako bi poboljšali dostupnost ventilatora. Svi potrebni podaci za naručivanje rezervnih dijelova su sakupljeni u listi rezervnih dijelova. Naša garancija pokriva samo originalne rezervne dijelove, isporučene od našeg poduzeća.

9. Životni vijek ventilatora proizvodnje KONČAR - MES d.o.o.

- pod normalnim uvjetima uporabe predviđenim uputama za rukovanje i održavanje, te uz normalno redovno održavanje životni vijek motora se bitno produljuje,
- proizvođač osigurava raspoloživost rezervnih dijelova unutar perioda do 7 godina uključujući i jamstveni period. Servis kod proizvođača moguć je i za proizvode starije od 7 godina uz posebne uvjete ugovaranja
- dokumentacija proizvoda na raspolaganju je 10 godina nakon prestanka proizvodnje
- za pakiranje koristimo ekološke materijale koji se bez opasnosti po okoliš ponovo prerađuju (recikliraju), deponiraju ili uništavaju. U tu svrhu i ambalažni materijali su odgovarajuće označeni. -Kada prestanete koristiti ventilator pazite da ne bude teret okolišu. Predajte ga ovlaštenim sakupljačima.

10. Zahtjevi u jamstvenom roku

Nedostaci u radu ili nastala oštećenja na proizvodima unutar jamstvenog roka trebaju, ako su uzrokovani greškom u materijalu ili kakvoći izrade, biti prijavljeni proizvođaču

KONČAR – MES d.o.o. uz navođenje slijedećih podataka :

- broj otpremnice ili računa po kojem je proizvod isporučen
- kataloška oznaka neispravnog proizvoda (tvornički broj i kodni broj)
- razlog reklamacije, opis neispravnosti, priložiti slike ili video.

Primjedba: Opis **„Ne radi“** nećemo prihvatiti, već treba opisati stvarni problem. Nedostaci u radu ili oštećenja nastala zbog neadekvatne i nepažljive uporabe prilikom transporta / skladištenja / priključivanja, ne smatraju se opravdanim kao reklamacijski zahtjevi unutar jamstvenog roka. Isto vrijedi i ako je proizvod prije dostave proizvođaču bio rastavljan unutar jamstvenog roka.

11. IZJAVA O JAMSTVU

Sustav kvalitete uspostavljen u KONČAR – MES d.o.o. certificiran je u skladu sa zahtjevima norme ISO 9001. Na osnovu toga pravilan rad naših proizvoda osiguran je kontrolom u procesu i završnom kontrolom prije otpreme kupcu na osnovu koje se izdaje jamstveni list. Ukoliko bi i pored toga došlo do neispravnosti i poremećaja u radu uvjetovanih nesolidnošću izrade ili lošim materijalom obvezujemo se da ćemo u jamstvenom roku iste otkloniti na naš trošak i uspostaviti zajamčenu ispravnost proizvoda.

Jamstvo vrijedi 12 mjeseci u skladu s Općim uvjetima prodaje ili kako je definirano ugovorom i teče od dana prodaje/preuzimanja proizvoda. Kupac je dužan pridržavati se danih uputa za uporabu i održavanje priloženih uz svaki proizvod.

U slučaju prigovora i reklamacije na isporučeni proizvod kupac je dužan dostaviti otpremnicu ili račun po kojemu je proizvod kupljen, a koji vrijedi ujedno kao i garancija.

Ukoliko se uvidom utvrdi da je uzrok kvara greška na proizvodu unutar garantnog roka, a sve u skladu s jamstvenim pravima, troškove servisa snosit će KONČAR – MES d.o.o.

Ukoliko se uvidom utvrdi da je uzrok kvara greška na proizvodu izvan garantnog roka, troškove servisa snositi će naručitelj.

Jamstvena prava kupac gubi u slučaju:

- mehaničkog oštećenja uzrokovanog krivnjom kupca
- nepravilne upotrebe ili spajanja proizvoda , nepoštivanje uputstva za upotrebu neovlaštenog rastavljanja proizvoda
- mehaničkih, kemijskih, termičkih ili drugih oštećenja kao posljedica djelovanja
- agresivne okoline ili vremenskih nepogoda
- nezadovoljstva radom zbog nepravilnog odabira proizvoda
- primjene s tehnički nesukladnim proizvodima lošeg održavanja proizvoda, zamjene dijelova neoriginalnima.

KONČAR – MES d.o.o. nije odgovoran naručitelju ili bilo kojoj trećoj osobi za gubitak prihoda, gubitak uslijed nemogućnosti korištenja/uporabe, prekid proizvodnje, izgubljene poslove ili neizravne, ne nematerijalne, popratne ili posljedične štete.

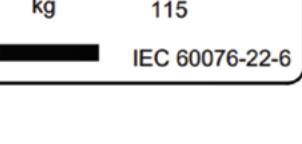
<p>Attention! Danger! Safety advice!</p>	<p>Hazardous substances! Risk of damage to the environment</p>
<p>General instruction</p>	<p>Danger from electric current or high voltage!</p>
<p>Hot surface</p>	<p>Crush danger!</p>
<p>Wearing safety helmet is compulsory</p>	<p>Do not dispose with other waste, dispose with authorised waste collectors. Motor is E-waste.</p>
<p>Danger! Risk of damage from suspended load</p>	

This technical documentation contains detailed instructions for proper operation and maintenance of fan units and is intended for technical staff with the necessary qualifications. It is presumed that the reader has necessary technical knowledge and experience with fan handling, together with some theoretical knowledge. Damage caused as a result of non-compliance with the instructions in this manual, or improper use of the machinery shall not be covered by the warranty of KONČAR-MES d.o.o. Improper use also includes power network switching during operation of the machine, as this might damage rotating parts. Following type of fans will be included in this manual: FANS FOR TRANSFORMER COOLING. Meaning of marking for axial fans is as followed:

VAAZ	C	800	7,2 m3/s	0 Pa	M100-4	C3
A	B	C	D	E	F	G

	Fan type
A	Axial fan with a possibility of blade angle attack adjustment
B	Design for cooling and air handling
C	Fan mark according to rotor type and diameter (approximative dimension) - size 315-355-400-450- 470 - 500 -560- 630 - 710 - 800 -900- 1000 -1120- 1250 -1400-1600
D	Fan operating point – Volume flow in m3/s
E	Fan operating point – Static pressure in Pa
F	Electromotor data : IEC size (ie. M100) I polarity
G	Classification of environment (C1 to C5-M) according to EN ISO 12944-2

Each fan in the product range is supplied with a nameplate where basic information about the product and rated airflow data is stated.

<div data-bbox="1709 1182 1991 1299">  <p>KONČAR KONČAR - MES d.o.o. HR-10000 ZAGREB</p> </div> <div data-bbox="1709 1299 1991 1434"> <p>Code 1830982 N° 1234567 08/23 Type VAAZ C 1000 Mot. type 5AZA 132S-10 Cust. mark B51 71 501</p> </div> <div data-bbox="1709 1434 1991 1621"> <p> q_{v1} m³/s 9,2 P_{stat} Pa 0 P_{tot} Pa n rpm 585 U_N V 415 Y f Hz 50 P_e kW 1,65 I A 4,2 </p> </div> <div data-bbox="1709 1621 1991 1764"> <p> VSD N Meas. cat A-STATIC Over. eff., Eff. grade 35,2 , 40 T min-max °C -30/+55 Tm kg/m³ 1,2 Weight kg 115 </p> </div> <div data-bbox="1709 1764 1991 1898">  </div>	<div data-bbox="1991 1182 2730 1226"> <p>The following data is stored on the nameplate:</p> </div> <table border="1"> <tr> <td>Code:</td> <td>Fan number used for identification</td> </tr> <tr> <td>N°:</td> <td>Factory fan number combined with month/year of production</td> </tr> <tr> <td>Type:</td> <td>Fan type designation mark according to the explanation from the introductory part</td> </tr> <tr> <td>Motor type:</td> <td>Motor type designation according to the motor manufacturer's designation code.</td> </tr> <tr> <td>Cust. Mark:</td> <td>Customer article number</td> </tr> <tr> <td>q_{v1}:</td> <td>The stated air flow in m³/s</td> </tr> <tr> <td>P_{stat}</td> <td>Static pressure in Pa</td> </tr> <tr> <td>P_{tot}</td> <td>Total pressure produced in Pa</td> </tr> <tr> <td>n</td> <td>The rated speed of fan (rpm)</td> </tr> <tr> <td>U_N</td> <td>Voltage and connection</td> </tr> <tr> <td>f</td> <td>Frequency in Hz</td> </tr> <tr> <td>P_e:</td> <td>Input power of the fan in kW</td> </tr> <tr> <td>I</td> <td>Running current in A</td> </tr> <tr> <td>VSD</td> <td>Variable Speed Drive – indication Y or N</td> </tr> <tr> <td>Meas. cat</td> <td>Measuring category according to Directive 2009/125/EC</td> </tr> <tr> <td>Over. eff., Eff. grade</td> <td>Overall efficiency and efficiency grade according to Directive 2009/125/EC</td> </tr> <tr> <td>Tmin-max</td> <td>Min and max environment temperature</td> </tr> <tr> <td>Tm</td> <td>Density at the stated temperature of the medium</td> </tr> <tr> <td>Weight:</td> <td>Weight of the fan unit</td> </tr> </table>	Code:	Fan number used for identification	N°:	Factory fan number combined with month/year of production	Type:	Fan type designation mark according to the explanation from the introductory part	Motor type:	Motor type designation according to the motor manufacturer's designation code.	Cust. Mark:	Customer article number	q_{v1}:	The stated air flow in m ³ /s	P_{stat}	Static pressure in Pa	P_{tot}	Total pressure produced in Pa	n	The rated speed of fan (rpm)	U_N	Voltage and connection	f	Frequency in Hz	P_e:	Input power of the fan in kW	I	Running current in A	VSD	Variable Speed Drive – indication Y or N	Meas. cat	Measuring category according to Directive 2009/125/EC	Over. eff., Eff. grade	Overall efficiency and efficiency grade according to Directive 2009/125/EC	Tmin-max	Min and max environment temperature	Tm	Density at the stated temperature of the medium	Weight:	Weight of the fan unit
Code:	Fan number used for identification																																						
N°:	Factory fan number combined with month/year of production																																						
Type:	Fan type designation mark according to the explanation from the introductory part																																						
Motor type:	Motor type designation according to the motor manufacturer's designation code.																																						
Cust. Mark:	Customer article number																																						
q_{v1}:	The stated air flow in m ³ /s																																						
P_{stat}	Static pressure in Pa																																						
P_{tot}	Total pressure produced in Pa																																						
n	The rated speed of fan (rpm)																																						
U_N	Voltage and connection																																						
f	Frequency in Hz																																						
P_e:	Input power of the fan in kW																																						
I	Running current in A																																						
VSD	Variable Speed Drive – indication Y or N																																						
Meas. cat	Measuring category according to Directive 2009/125/EC																																						
Over. eff., Eff. grade	Overall efficiency and efficiency grade according to Directive 2009/125/EC																																						
Tmin-max	Min and max environment temperature																																						
Tm	Density at the stated temperature of the medium																																						
Weight:	Weight of the fan unit																																						

2. Safety instructions

	<ul style="list-style-type: none">• KONČAR-MES axial fans are produced in accordance with the latest technical standards and our quality assurance program which includes material and function tests ensures that the final product is of a high quality and durability. Never the less these fans can be dangerous if they are not used and installed correctly, according to the instructions.• Put the fan and other components to use only after they have been securely mounted and fitted with protection guards to unit application (suitable guards can be supplied upon request).• Installation, electrical wiring, maintenance only by qualified engineers.• The fan must be operated only in accordance with the performance data (Data plate) and the approved medium passing through.
---	--

<p>2.1. General safety instructions</p> <p>Before installing and operating this fan please read this instructions carefully!</p> <p>Axial and Centrifugal fans with standard motors are suitable for ventilation of - clean air, - slightly dusty and greasy air, - slightly aggressive gases and vapor - mediums up to atmospheric density of 1.3 kg/m3, - mediums with a temperature of -30°C up to +80°C, - mediums up to a max. humidity of 95%.</p> <p>- The ambient temperature must be between -30°C and +60°C. For fans designed for ambient temperatures below -30°C it is necessary to ensure running period of at least 15 minutes every day. If the fan is designed for low temperatures down to -50°C - see fan name plate.</p> <p>Make sure and adhere to the specifications of the motor manufacturer.</p>	
--	---

- The following workplace safety instructions must be adhered to at all times:
- The fan has been designed and produced according to the latest state of technology. If the instructions in this manual are adhered to, the fan is a safe device. Improper operation, or use for purposes other than those intended might endanger persons and property and lead to damage of the unit.
 - These instructions are binding for all persons involved in the installation, dismantling and assembly, commissioning operation, maintenance (inspection, servicing and repair) of the unit at the operator’s premises. All persons involved in the above work must read the entire manual. We recommend that the operator requests staff to sign a declaration to this fact.
 - Proper use is defined in this manual. If any other use is performed, producer of this fan denies any responsibility for caused damage on property or people.
 - Operator must ensure that personnel for each aspect of fan servicing is fully defined so there is no confusion in safety related issues.
 - When works are executed, the entire unit must be shut down and the power plug must be disconnected.
 - Unauthorized modifications and extensions to the fan are not permitted as they might affect its functions and safety.
 - It is prohibited to remove any safety signs, symbols and plates.
 - Prior to restarting the unit after maintenance, inspect all safety devices.

- 2.2. Electrical requirements and instructions regarding project planning, design and application**
- When selecting a motor based on its performance, note that the load torque of fan follows a square curve.
 - When selecting an option for switching on the fan, the initial mass moment of inertia must be taken into account.
 - If the motors are operated at temperatures that are above the permitted level, the ratio between permitted motor power and rated power is reduced. This also applies to units installed higher than 1000 m above sea level. In this case, contact the fan manufacturer for advice.
 - After prolonged standstill, prior to switching on, inspect insulation resistance. Damp windings must be dried with hot air.
 - Unused openings in the terminal box should be sealed with weatherproofed plugs or grommets
 - The cable entry points into the terminal box must be threaded through a gland assembly, and the gland assembly should be tightened enough to hold the cable and provide a weatherproof seal.
 - Fuses in the fan electrical control circuit must be sufficiently rated to carry the starting current as indicated on the motor nameplate, but they should be regarded as only protecting the wiring against the effects of short circuits or earth faults. The fuses are not suitable for overload protection.

3. Transport and storage

		<p>Danger ! Do not step under hanging loads!</p>
---	---	---

- 3.1. Instructions for transport**
- The unit can only be lifted with lifting gear attached to the provided eyelets (on the fan and/or on the motor, depending of fan type)
 - The fan can only be transported with gear of suitable size and load – bearing capacity (see fan plate for weight properties)
 - If the fan is enclosed in a crate (or similar) during transport, the crate structure must not be used as a lifting aid unless otherwise indicated. A fork-lift truck or similar should be used for moving the crate
 - During transport and installation of the fan, prevent impacts as they might result in unbalance and deformation (especially at the bearings)
- 3.2. Storage instructions**
- Store the fan in a dry and weather protected place in its original packing - cover open pallets with a tarpaulin and protect the fan against dirt (i.e. chips, stones, wires etc.)
 - Storage temperature between 0°C and +40°C (avoid extreme heat and cold temperature)
 - When fan assemblies are retained in storage, access by unauthorized persons must be prevented with the use of guards, barriers or secure premises such that fan impellers that may be rotating (windmilling) do not present a hazard.
 - The fan may not be stored outdoors except in case when specially noted.
 - Where the fan is delivered in a original packing (wood or crate or similar), the packing should be considered a protective device only. The packing must not have equipment stacked on it, and it must not be stacked on other equipment.
 - Recommended storage place where the unit is protected against major temperature fluctuation, as it might lead to damage of the motor, bearings, V-belt, seals or coating.
 - In order to prevent deformation during longer period of non-use, rotate impeller once every month by 90 degrees. With storage times of more than 1 year please check the bearings for free running before installation. turn by hand
 - When dismantling the crate to gain access to the fan assembly care should be taken to avoid injury from sharp edges, nails, staples, splinters, etc.

4. Installation and assembly

	Installation and electric works only by skilled and qualified personnel and in accordance to health and safety regulations!	
---	--	---

4.1. General

- Before installing the fan assembly, check that it has not been damaged in transit, that there is no deformation of the fan casing, that the impeller rotates freely, and that the fan and motor nameplate data complies with the requirement of its use.
- The fan unit must be installed on a level, solid and vibration free support
- All lifting aids used during installation should be adequately certified to carry the weight of the equipment being lifted.
- Always wear appropriate protective clothing (including hard hats, eye protectors and ear defenders) when working in the vicinity of the fan assembly.
- During lifting of the fan all personnel must be clear of the area below the suspended fan.
- Ensure that fan is not strained (static or dynamic), because it could cause damage of the impeller, bearings due to deformation.
- The component parts of the fan assembly must be fully aligned before being bolted together so that no distortion or stress is placed on the equipment.
- Appropriate fixings, with the correct torque applied must be used to secure the fan into position. The final position of the fan must be strong and rigid enough to take the weight of the fan and any other weight applied during installation.
- The fan must be installed such that it is correctly positioned in accordance with the required airflow direction. An airflow indication arrow is shown on the fan nameplate.
- Before control of direction of rotation - Remove any foreign matter from the fan. - Rotate impeller by hand to check free running. If the impeller contacts the inlet cone, loosen the inlet cone at the side / bottom of the housing and reposition it to where a uniform gap is achieved between the inlet cone and the impeller (particularly important for centrifugal type fans).
- Install protection guard / finger protection (accessories) or give no access to impeller.
- The characteristics of the fan can only be reached, if there are no components that cause turbulence in the areas immediately in front and behind of fan. Sharp bends in the ductwork close to the fan must be avoided.
- If vibration isolators are used, flexible connectors and flexible electrical conduit should also be used. The vibration isolators and flexible connectors must not be used to align fixing points that are clearly misaligned. If any component parts do not easily fit together the cause must be investigated and rectified.
- The motor may only be connected to the power mains after the fan is fully installed. To connect the motor to the power supply line, refer to the diagram in the terminal box and the instructions of the motor manufacturer
- Ensure that the cooling system of the motor is not obstructed in any way. For details, refer to the instructions of the motor.
- The fan cables must be mechanically protected and tension-released.
- "Warning: It is not allowed to unscrew the screw connections that secure the housing and the motor suport. That connection supports the entire motor/impeller structure and centers the impeller within the housing."

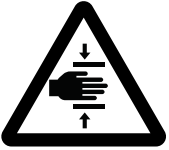
4.2. Installation of the motor

All work at the electrical connections of the fan must be carried out by a qualified electrician. If possible, the drive motor should be fully installed at the fan manufacturing plant. If the installation is carried out by the customer, the following instructions must be adhered to:

- Observe the operation instructions of the motor manufacturer
- The electrical installation must be completed according to the wiring diagram in the terminal box
- Electric wiring must be in accordance with local technical specifications and ordinances of the motor manufacturer.
- Take care when fitting the cable into the terminal box that it is properly sealed and watertight. Ensure that the length of the electrical connections within the component is sufficient to allow for a shifting of the motor without any difficulties whenever the drive belt has to be replaced or tightened.

- Motor protection by
 - - Bi-metallic relay: Bi-metallic relays for motor protection to be adjusted to the nominal motor current (Data plate).
 - Thermistor: with thermistor type for motor protection (motors with more than 3 kW nominal rating) install thermistor to a tripping device in accordance with instructions.
- Prior to switching on the unit, check speed and direction of rotation as per direction arrow on the casing by short turning on.
 - with 3-phase-motor- to change direction of rotation transpose two of the phases!
 - with 1-phase-motor- to change direction of rotation transpose the position of leads Z1 (black) and Z2 (orange) (change of current direction in secondary winding)

5. Operating instructions

			Only commence operation when fan is installed in accordance with ordinances! If the fan is started under free blow conditions, i.e. prior to connecting to duct system, the current consumption may exceed the rated current (forbidden area of the fan curve)! Thermal protection of motor may activate!
---	---	---	--

5.1. General safety instructions

- Inspect all safety devices to ensure that they are properly mounted
- Remove all foreign objects from the interior of the fan and the attached machines, as well as from channels and pipelines
- Check all control devices (valves, flaps, etc.) mounted in front of and behind the fan and ensure that they are working properly. Prior to starting the unit, close the control devices.
- Check the direction of rotation of the drive motor. It must correspond to the arrow on the side panel of the fan's volute casing
- Ensure that only authorised persons are in the operating area of the fan
- Inspect and commission the electric motor according to the instructions of the motor manufacturer

5.2. Commissioning

- Close all channel control devices and Switch on the motor
- When nominal speed is reached, open the channel control devices to the set operating level
- During the start-up procedure, pay special attention to the following:
 - o Power consumption of the motor
 - o Temperature of the motor bearing and winding
 - o Fan bearing temperature (normal temperature range: approx. 40 – 70 °C)
 - o Vibrations - The vibration level at the fan operating speed must not exceed 7 mm/s rms, measured radially at 2 points, 90° offset and at the free shaft end of the motor. Otherwise, the fan must be balanced. Operation at a higher vibration level exceeding 11 mm/s rms* is not allowed in case of fixed fan position. Operation at a higher vibration level exceeding 18 mm/s rms* is not allowed in case of position on feet or anti-vibration mountings.
 - o Bearing noises

Make sure that there is no paint damage during mounting and dismounting and in case that paint is damaged, same needs to be repaired before commissioning

After 12 hours, check all visible screws and retighten if necessary.

	By regular inspection of the fan inlet make sure debris has not collected on the guard and clean if necessary ! In case of extended periods of standstill, loosen the tension of the drive belt in order to release the load on the bearing!
---	---

5.3. Normal operation

- The fan may only operate at speed specified in the technical data. Any change of speed or speed range requires the prior consent of the fan manufacturer.
- Fans need to work at least 2 hour a month
- After 6 month period fan needs to be checked for proper electric motor operation, check vibrations, noise and inspection of seals and if it will be necessary service of fan needs to be done with original spare parts
- If the fan runs unevenly, open all control and shut-off devices until the fan is running smoothly. If smooth operation cannot be achieved, the fan is likely to run outside the operating range indicated by the characteristic. Also, the flow is pulsing, and there is a deep booming noise.
- In such a case, the unit loss must be reduced, as OPERATION WITHIN THE PUMP RANGE IS PROHIBITED!
- The fan is working most efficiently if the inlet and outlet are without obstacles
- In fans that convey dusty and adulterated gases, the impeller might become covered in dust particles, forming deposits of various thicknesses. Therefore, inspect the impeller regularly and at intervals that suit the actual operation conditions. As the actual time of inspection depends on the operating conditions, it is the responsibility of the operator to determine the intervals and enforce compliance.
- If, after prolonged shutdown, the machine is running unevenly, check the impeller for wear and deposits. Worn impellers must be replaced. Caked impellers must be cleaned by the operator.
- When starting the unit for continuous operation, we recommend regularly checking the power consumption of the motor. If, at the start-up of the fan, the temperature of the air is below the projected operating temperature, the air density is higher, leading to increased power consumption by the motor, and reduced characteristics of the fan.



6. Upute za održavanje i servis

			<p>Before any maintenance work is undertaken:</p> <ul style="list-style-type: none">• Stop fan in accordance to regulations and disconnect all poles from mains supply.• Wait until impeller is stationary!• Make sure that a restart is not possible! <p>Use only original spare parts tested and approved by the manufacturer.</p>
--	--	--	--

6.1. General instructions

- No maintenance work should be attempted before switching off and completely isolating the fan assembly, its anti-condensation heater (if fitted), and its controls from all electrical supplies and allowing the rotating parts of the fan to come to rest.
- When carrying out inspection or maintenance work, always observe the instructions in the technical documentation.
- The maintenance intervals are by the mode of operation, the ambient conditions and the required availability. It must be determined by the operator of the fan in the context of the plant layout. Recommended maintenance intervals are given in the table below. Should the environment be particularly dirty, a reduction in the intervals may be necessary.
- Internal and external fan surfaces may be cleaned with low pressure clean water and non-abrasive additives. Direct application of water from any direction to the motor drain plugs must be avoided.
- The installed roller bearings must be lubricated according to the instructions laid down in the lubricant list. All lubricants must be stored in a dark, cool place without dust, and protected against oxidation.
- Keep a stock of spare parts that might not be available at short notice.
- All work at the electric motors must be completed by qualified electricians. Always comply with the safety instructions of the motor manufacturer.
- Regularly inspect all screw connections and retighten them if necessary. Those fixings that have locking devices fitted or are painted over, need not be disturbed if they can be seen to be secure.
- Only use usual commercial cleaning material paying attention to the prescribed safety measures and do not use any abrasive tools (surface protection will be destroyed!)

6.2. Bearings

- The ball bearings have been lubricated for life.
- The grease life time of the bearings is: for normal use at 900 min-1 40000 hours, at 1400 min-1 30000 hours, at 2800 min-1 15000 hours



Prior to carrying out any maintenance work at the bearings, drain off the oil. The operator is responsible for the safe disposal of old oil in compliance with the environmental protection regulations

6.3. Infrequent Use

- If the fan assembly is to be used less frequently than once a month, or for emergency-use only, additional maintenance procedures should be carried out and a record kept:
- The resistance of motor windings to earth should be measured each month. If the reading is less than 10 MΩ, the motor should be dried with hot air and re-checked before running the motor.
 - The fan should be run for at least two hours each month to ensure correct lubricant conditions in the bearings
 - The emergency-use system should be tested each month to ensure that it overrides all other controls and switches
 - If an anti-condensation heater is fitted, check each month that it automatically switches on

ROUTINE MAINTENANCE SCHEDULE	EVERY 6 MONTHS	EVERY 12 MONTHS	DESCRIPTION
1. Examine the airways into the fan guards (if fitted).	+		Remove any debris that may have accumulated round the guards.
2. Examine impeller	+		Remove any build-up of dirt. Replace impeller if it is damaged. Ensure impeller is securely tightened
3. Check condition of fan safety support	+		Replace if there is any deterioration or corrosion. Clean safety supports.
4. Examine and operate all fit-ted sensors	+		Check operation using built-in sensor test pro-grammes. Check that the fan is automatically switched off, or a warning indication is provided, when the sensors or switches indicate a fault.
5. Examine the condition of fitted safety guards and their fixings.	+		Clean safety guards and replace if damaged
6. Check operation of anti-condensation heaters (if fitted)	+		Switch off the power to the motor. Check that the anti-condensation heater is drawing current.
7. Examine the clearance be-tween the fan blade tips and the fan duct. Check the angle, and the security of the impeller blades.		+	Ensure that the gap between the fan blades and the fan duct is even and adequate.
8. Check torque of fixings be-tween fan and its support		+	It is imperative that all fixings are properly fitted and tightly secured
9. Examine motor, fan and equipment fixings		+	It is imperative that all fixings are properly fitted and tightly secured
10. Check movement of all fit-ted vibration isolators		+	Check freedom of movement. Tighten fixings if necessary
11. Check motor voltage and current consumption		+	Ensure voltage and full load current are as specified on the motor nameplate
12. Inspect paintwork / galva-nising		+	Treat any areas of damage with suitable anti-corrosion paint
13. Check fan assembly wiring		+	Check security, and condition of all wiring (including earth)

7. Troubleshooting

If a malfunction occurs during the operation of the fan, consult this table to determine its cause. The table also contains recommended measures that might eliminate the problem. All malfunctions and its description must be documented in a log.

Message, parameter	Possible cause	Recommended measures
Bearing temperature >80°C	Fault in the temperature monitor-ing system	Check sensor and measuring instrument, re-place defective devices. Reduce grease volume
	Worn bearing, vibrations	Measure vibration, rebalance impeller if neces-sary
Excessive vibration	Deposits on the impeller	Clean impeller blades and measure vibration; if necessary, rebalance impeller
	Impeller damaged	Replace or rebalance impeller, inspect position, realign impeller
	Drive motor does not run smoothly	Contact the manufacturer
Noise	Impeller drags	Inspect position; check screw connections; re-tighten if necessary
	Motor out of balance	Measure vibrations, rebalance motor
	Electrical fault at the motor	Contact the manufacturer
Motor overload	Impeller drags	Inspect position, check screw connections
	Incorrect direction of rotation	Change direction of rotation
Fan cannot be started	Power failure	Re-establish power supply
	Motor defective	Contact the manufacturer
	Impeller jammed, due to depos-its	Clean and realign impeller
Motor failure during start-up	Run-up time too long, due to insufficient acceleration	Contact the manufacturer

8. Availability of spare parts and customer services

We recommend that the operator is provided with a number of key spares that are in stock in order to enhance the availability of the fan. All data required for ordering of spare parts is compiled in the spare parts list. Our warranty covers only original spare parts supplied by our company.

9. Working life of fans manufactured by KONČAR-MES d.o.o.

- Under normal conditions of use foreseen by these operation & maintenance instructions and with regular maintenance the motor working life is more longer
- The manufacturer assures the availability of spare parts in the period of time up to 7 years including also the period of time under which the warranty is valid. Service at manufacturer is possible also for products older than 7 years with special contracting conditions
- All production documentation is available 10 years after the production cease date of the particular type
- For packing we are using ecological materials which can be recycled, stored or destroyed. In this purpose, packing materials are marked properly.
- When you stop using fans, please be careful not to burden the enviroment. Hand it over to authorised collectors

10. Warranty claims

Breakdowns in duty or damages detected on products prior to the expiry of warranty need to be, if they are induced with material faults or bad manufacturing quality, reported to manufacturer **KONČAR-MES d.o.o.** indicating the following data :

- the number of packing list or invoice of the delivered product
- catalogue mark of the deficient product (serial and code number)
- the reason of claim, description of the defect, related photos or videos

Remark: the description “doesn’t work” won’t be accepted, please state the problem Occured. Breakdowns in duty or damages due to inadequate use and careless transportation /storage / connecting, are not considered as justified warranty claims during period of warranty. The same is valid also if the product, before it’s return to the manufacturer, was disassembled during period of warranty.

11. DECLARATION OF WARRANTY

Quality management system introduced in KONČAR–MES d.o.o. is certified in accordance with the requests stated in ISO 9001. Based on this, regular work of our products is assured with rigorous process control and final inspection prior to shipment to the customer, on the grounds of which the warranty is issued. If despite this, irregular operation or disturbance in duty would occur, caused by bad manufacturing quality or material fault, we commit ourselves to cover the costs of repair and reestablish guaranteed validity of the product.

Warranty is valid for 12 months in accordance with the General terms of sale or according to the contract from the day of product sale/collection. The customer is obliged to follow the operation and maintenance instructions attached to every product.

In case of complaint and reclamation to the delivered product the customer is obliged to provide the packing list or invoice, which is also valid as warranty.

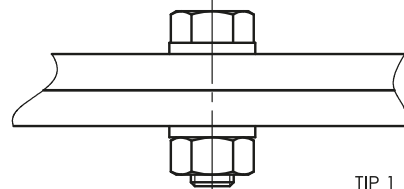
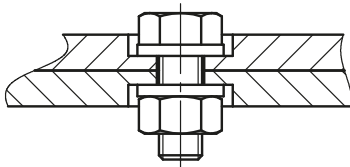
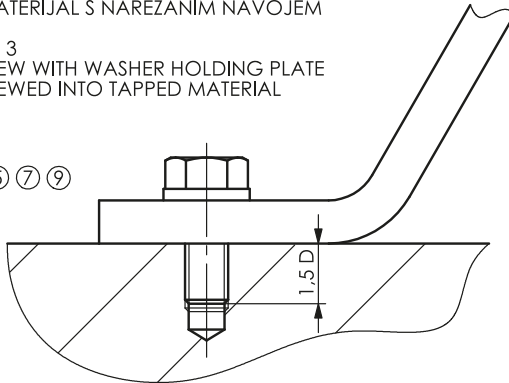
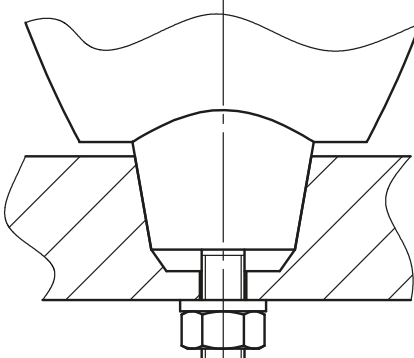
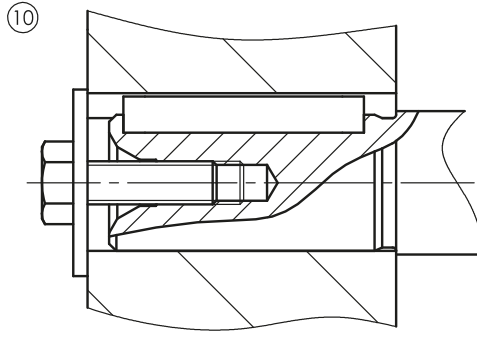
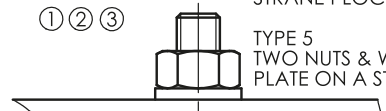
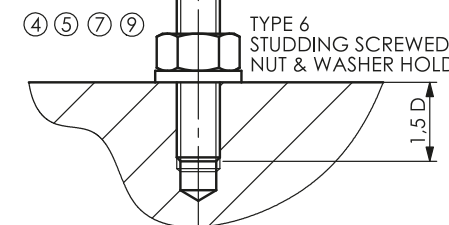
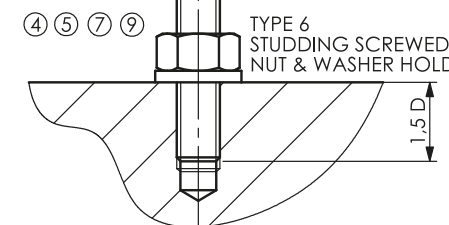
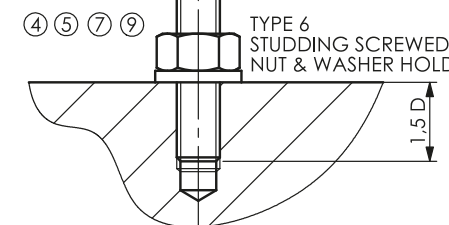
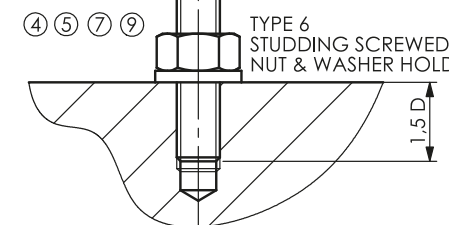
If by inspection KONČAR-MES d.o.o. establishes that the malfunction is caused by a product defect within the warranty period, and in accordance with the warranty,

KONČAR-MES d.o.o. will bear all repair costs. If it is found that the cause of malfunction on the product is outside the warranty period, the customer will bear all costs of repair.

Customer will lose his warranty claims in case of:

- mechanical damage caused by the customer
- improper use or disassembly of the product, failure to comply with the given instructions
- unauthorized disassembly of the product
- mechanical, chemical, thermal or any other damage as a result of aggressive environment or bad weather conditions
- dissatisfaction with the performance caused by improper product selection application with technically non-conforming products
- poor maintenance of the product as well as replacing parts of the product with unoriginal ones.

KONČAR-MES d.o.o. will not be held responsible for the loss of income, loss due to the inability of use, interruption of production, lost jobs or indirect, immaterial, collateral or consequential damage to the customer or any third party.

1		2		3		4		5		6		7		8																					
A	VELIČINA NAVOJA FIXING SIZE	① ČELIK 8.8 STEEL 8.8	② NEHRĐAJUČI ČELIK STAINLESS STEEL A2,A4 PROP 70	② NEHRĐAJUČI ČELIK STAINLESS STEEL A2,A4 PROP 80	③ M.Č. SPOJEVI M.S. FIXINGS	④ ČELIK U NAVOJ OD M.Č. STEEL INTO TAPPED M.S.	⑤ ČELIK U EKSTRUDIRANI AL STEEL INTO EXTRUDED AL	⑥ DISTANTNA MATICA NUTSERT	⑦ VIJAK U LIJEVANI AL SCREW INTO CAST AL	⑧ TAPTITE SAMO-NAREZNI TAPTITE SELF FORMING	⑨ U SIVI LIJEV INTO CAST IRON	⑩ PREŠANA MATICA PRESTICERT	<div>①②③</div>  <div>TIP 1 OBIČAN VIJAK I MATICA S PODLOŠKAMA SPAJA DVIJE PLOČE</div> <div>TYPE 1 PLAIN SCREW AND NUT WITH WASHERS HOLDING TWO PLATES TOGETHER</div>	A																					
	M1.6	0,20	-----	-----	0,10	0,10	-----	-----	-----	-----	0,05	-----																							
	M2	0,40	-----	-----	0,20	0,20	-----	-----	-----	0,40	0,10	5,00																							
	M3	1,50	-----	-----	0,80	0,80	-----	1,00	-----	1,40	0,40	6,00																							
B	M4	3,50	-----	-----	2,00	2,00	-----	3,00	-----	3,00	1,00	9,00	 <div>TIP 2 ŠESTEROKUTNI VIJAK S MATICOM SPAJA DVIJE POLOVICE STEZNE PLOČE</div> <div>TYPE 2 HEX SCREW WITH NUT CLAMPING TWO HUB HALVES TOGETHER</div>	B																					
	M5	7,00	6,00	7,00	3,50	3,50	-----	6,00	-----	6,00	1,75	11,50																							
	M6	12,00	8,00	9,00	6,00	6,00	5,00	10,00	7,00	10,00	3,00	12,00																							
	M8	28,00	18,00	20,50	15,00	15,00	10,00	15,00	14,00	25,00	7,50	21,00																							
	M10	55,00	35,00	39,00	30,00	30,00	20,00	-----	28,00	55,00	15,00	23,00																							
	M12	100,00	65,00	73,00	50,00	50,00	36,00	-----	50,00	95,00	25,00	35,00																							
	M14	155,00	-----	-----	80,00	80,00	60,00	-----	85,00	-----	40,00	-----																							
	M16	245,00	152,00	170,00	120,00	120,00	95,00	-----	135,00	-----	60,00	-----																							
	M18	335,00	-----	-----	170,00	170,00	-----	-----	-----	-----	85,00	-----																							
	M20	475,00	300,00	335,00	240,00	240,00	178,00	-----	200,00	-----	120,00	-----																							
C	M22	645,00	-----	-----	325,00	325,00	245,00	-----	300,00	-----	-----	-----	<div>TIP 3 VIJAK S PODLOŠKOM DRŽI PLOČU NAVINUT U MATERIJAL S NAREZANIM NAVOJEM</div> <div>TYPE 3 SCREW WITH WASHER HOLDING PLATE SCREWED INTO TAPPED MATERIAL</div> 	C																					
	M24	820,00	515,00	580,00	410,00	410,00	310,00	-----	420,00	-----	450,00	-----																							
	M27	1200,00	-----	-----	600,00	600,00	-----	-----	-----	-----	-----	-----																							
	M30	1640,00	-----	-----	820,00	820,00	-----	-----	-----	-----	-----	-----																							
	M33	2225,00	-----	-----	1115,00	1115,00	-----	-----	-----	-----	-----	-----																							
	M36	2855,00	-----	-----	1425,00	1425,00	-----	-----	-----	-----	-----	-----																							
	M39	3700,00	-----	-----	1850,00	1850,00	-----	-----	-----	-----	-----	-----																							
	M42	4565,00	-----	-----	2285,00	2285,00	-----	-----	-----	-----	-----	-----																							
	M45	5690,00	-----	-----	2840,00	2840,00	-----	-----	-----	-----	-----	-----																							
	<div>PAŽNJA!</div> <div>1) PRIKAZANE VRIJEDNOSTI SU VAŽEĆE OSIM AKO NIJE DRUGAČIJE NAZNAČENO NA POJEDINIM SKLOPNIM CRTEŽIMA. 2) SVI SPOJEVI MORAJU BITI SUHI OSIM NEHRĐAJUČEG ČELIKA KOJI MORA IMATI LOCKTITE 242 SMJESU. PREDHODNO DODAVANJE LOCKTITE AKTIVATORA T ČE SMANJITI VRIJEME STVRDNJAVANJA PO POTREBI 3) SVE VRIJEDNOSTI SU U Nm FAKTOR PRETVORBE ZA lbf-ft OPREMU JE DAN: lbf-ft = Nm x 0,7375 4) TOLERANCIJA NA MOMENTNE KLJUČEVE JE DO 5% 5) MATICE SE STEŽU SAMO JEDNOM KAKO NE BI DOŠLO DO PRETEZANJA 6) OBLIK GLAVE VIJKA NE UTJEČE NA VRIJEDNOSTI MOMENATA OSIM NA NAČIN NA KOJI SE MOMENT PRIMJENJUJE. MATERIJAL VIJKA ILI PODLOGE SU GLAVNI FAKTOR ZA PRITEZNI MOMENT 7) PRILIKOM UPOTREBE DVA MATERIJALA UVIJEK KORISTITE NAJMANJU VRIJEDNOST OD PONUĐENIH 8) MOMENT KOJI SE KORISTI NA AEG PRIKLJUČCIMA NA KONDENZATOR JE 4 Nm 9) MATERIJAL KOJI SE STEŽE SE UZIMA U OBZIR SAMO AKO JE ŠUPALJ. JAKO MEKAN ILI PLASTIČAN. MOLIMO TRAŽITE SAVJET PO POTREBI</div> <div>NOTE!</div> <div>1) THESE FIGURES SHOWN APPLY UNLESS SHOWN OTHERWISE ON SPECIFIC ASSEMBLY DRAWINGS. 2) ALL JOINTS ARE TO BE DRY EXCEPT STAINLESS STEEL WHICH IS TO HAVE LOCKTITE 242 COMPOUND. PRIOR TREATMENT OF LOCKTITE ACTIVATOR T WILL DECREASE CURING TIME IF NECESSARY 3) ALL VALUES ARE IN Nm THE CONVERSION FACTOR IS GIVEN FOR lbf-ft EQUIPMENT: lbf-ft = Nm x 0.7375 4) THERE IS A TOLERANCE ON TORQUE WRENCHES UP TO 5% 5) NUTS ARE TO BE TIGHTENED ONLY ONCE SO NO OVERTIGHTENING CAN OCCUR 6) THE HEAD OF THE SCREW MAKES NO DIFFERENCE TO TORQUE FIGURES OTHER THAN HOW THE TORQUE IS SUPPLIED. THE SCREW OR BASE MATERIAL ARE THE IMPORTANT FACTOR FOR TORQUE 7) WHEN USING TWO MATERIALS ALWAYS USE THE LOWEST FIGURE OF THE TWO 8) THE TORQUE TO BE USED ON AEG CAPACITOR STUDS IS 4 Nm 9) THE MATERIAL BEING CLAMPED IS ONLY TO BE TAKEN INTO CONSIDERATION IF IT IS HOLLOW, VERY DUCTILE OR PLASTIC. PLEASE SEEK ADVICE WHERE NECESSARY</div> <div>TABLICA 10 SPOJEVI NA KRAJU VRATILA TABLE 10 SHAFT END FIXINGS</div> <table><tr><th>VELIČINA MOTORA MOTOR SIZE</th><th>NAVOJ THREAD SIZE</th><th>MOMENT TORQUE VALUE</th></tr><tr><td>BT4,5 & 9 CT5, CT9 & 80</td><td>M6</td><td>6,00</td></tr><tr><td>D90S & D90L</td><td>M8</td><td>15,00</td></tr><tr><td>F22.DT00L & D112M</td><td>M10</td><td>30,00</td></tr><tr><td>D132S, D132M</td><td>M12</td><td>50,00</td></tr><tr><td>D160M, D160L D180M, D180L</td><td>M16</td><td>120,00</td></tr><tr><td>D200L, D225S D225M, D250S D250M, D280S D280M, D315S D315M</td><td>M20</td><td>180</td></tr><tr><td>D315 ABB</td><td>M24</td><td>295,00</td></tr></table> <div>⑧ UZMITE U OBZIR DA SAMONAREZNI VIJCI MOGU ZATREBATI VELIKE MOMENTE KAKO BI ZAPOČELI PROCES NAREZIVANJA NAVOJA ⑧ NOTE THAT TAPTITE SCREWS MAY NEED A HIGH TORQUE TO START THE THREAD FORMING PROCESS UZMITE U OBZIR DA BAKRENI SPOJEVI IMAJU POLA DOPUŠTENOG NAPREZANJA OD SVOG LIJEVA, PA UPOTREBLJAVAJTE POLOVICU VRIJEDNOSTI ZA SIVI LIJEV S NAVOJNIM UVRTOM NOTE BRASS FIXINGS HAVE HALF THE SHEAR STRENGTH OF CAST IRON SO USE HALF THE FIGURES FOR TAPPED CAST IRON.</div>														VELIČINA MOTORA MOTOR SIZE	NAVOJ THREAD SIZE	MOMENT TORQUE VALUE	BT4,5 & 9 CT5, CT9 & 80	M6	6,00	D90S & D90L	M8	15,00	F22.DT00L & D112M	M10	30,00	D132S, D132M	M12	50,00	D160M, D160L D180M, D180L	M16	120,00	D200L, D225S D225M, D250S D250M, D280S D280M, D315S D315M	M20	180
VELIČINA MOTORA MOTOR SIZE	NAVOJ THREAD SIZE	MOMENT TORQUE VALUE																																	
BT4,5 & 9 CT5, CT9 & 80	M6	6,00																																	
D90S & D90L	M8	15,00																																	
F22.DT00L & D112M	M10	30,00																																	
D132S, D132M	M12	50,00																																	
D160M, D160L D180M, D180L	M16	120,00																																	
D200L, D225S D225M, D250S D250M, D280S D280M, D315S D315M	M20	180																																	
D315 ABB	M24	295,00																																	
D	<div>TIP 9 SPECIJALNA IZVEDBA SPAJANJA LOPATICE ROTORA NA GLAVINU TYPE 9 SPECIAL ARRANGEMENT OF LOCKING IMPELLER BLADE INTO HUB</div>  <div>ZA OVU UPOTREBU POGLEDAJTE PRIPADAJUĆE NACRTE SAMO ZA TOČNE VRIJEDNOSTI MOMENTA FOR THIS APPLICATION SEE SPECIFIC ASSEMBLY DRG ONLY FOR CORRECT TORQUE FIGURES</div> <div>TIP 8 STEZANJE VIJAKA S VANJSKE STRANE PVC CIJEVI TYPE 8 TIGHTENING OF STUDS ON OUTSIDE OF PVC DUCTS</div> <table><tr><th>VELIČINA NAVOJA FIXING SIZE</th><th>NEHRĐAJUČI ČELIK - PVC CIJEV STAINLESS STEEL - PVC DUCT</th></tr><tr><td>M8</td><td>10,00</td></tr></table> <div>TIP 7 VIJAK I PODLOŠKA KROZ PLOČU U DISTANTNU MATICU ILI PREŠANI UMETAK ZA ZAVARENU MATICU VRIJEDE VRIJEDNOSTI MEKOG ČELIKA TYPE 7 SREW & WASHER THROUGH PLATE INTO NUTSERT OR PRESTINCERT FOR A WELDED NUT SEE MILD STEEL FIGURES</div> <div>TIP 5 DVIJE MATICE I PODLOŠKE SA SVAKE STRANE PLOČE NA BEZGLAVOM VIJKU TYPE 5 TWO NUTS & WASHERS EITHER SIDE OF A PLATE ON A STUD TIP 6 BEZGLAVI VIJAK NAVINUT U MATERIJAL S MATICOM I PODL. KOJE IH PRIDRŽAVAJU TYPE 6 STUDDING SCREWED INTO MATERIJAL WITH NUT & WASHER HOLDING THEM IN PLACE</div>  <div>TIP 4 SIGURNOSNI VIJAK I VELIKA PODLOŠKA U MATERIJAL ZA APLIKACIJU NA VRATILA TREBA BITI KAKO JE PRIKAZANO U PRIPADNOJ TABLICI NAJLONSKA PODLOGA OSIGURAVA VIJAK PROTIV VIBRACIJA TYPE 4 LOCKING SCREW AND HEAVY WASHER INTO MATERIAL FOR SHAFT APPLICATIONS THESE SHOULD BE AS SHOWN ON SPECIFIC TABLE NYLON PATCH WILL HOLD SCREW LOCKED AGAINST VIBRATION</div>												VELIČINA NAVOJA FIXING SIZE	NEHRĐAJUČI ČELIK - PVC CIJEV STAINLESS STEEL - PVC DUCT	M8	10,00																			
	VELIČINA NAVOJA FIXING SIZE	NEHRĐAJUČI ČELIK - PVC CIJEV STAINLESS STEEL - PVC DUCT																																	
	M8	10,00																																	
	E	 <div>TIP 6 BEZGLAVI VIJAK NAVINUT U MATERIJAL S MATICOM I PODL. KOJE IH PRIDRŽAVAJU TYPE 6 STUDDING SCREWED INTO MATERIJAL WITH NUT & WASHER HOLDING THEM IN PLACE</div> 																																	
<div>TIP 6 BEZGLAVI VIJAK NAVINUT U MATERIJAL S MATICOM I PODL. KOJE IH PRIDRŽAVAJU TYPE 6 STUDDING SCREWED INTO MATERIJAL WITH NUT & WASHER HOLDING THEM IN PLACE</div> 																																			
F	<div>TIP 6 BEZGLAVI VIJAK NAVINUT U MATERIJAL S MATICOM I PODL. KOJE IH PRIDRŽAVAJU TYPE 6 STUDDING SCREWED INTO MATERIJAL WITH NUT & WASHER HOLDING THEM IN PLACE</div> 																																		
	<div>TIP 6 BEZGLAVI VIJAK NAVINUT U MATERIJAL S MATICOM I PODL. KOJE IH PRIDRŽAVAJU TYPE 6 STUDDING SCREWED INTO MATERIJAL WITH NUT & WASHER HOLDING THEM IN PLACE</div> 																																		

Mi, proizvođač/ We, the manufacturer: **KONČAR - MES d.o.o., Fallerovo šetalište 22, 10000 Zagreb, Croatia**
Izjavljujemo i potvrđujemo pod punom odgovornošću sukladnost proizvoda: With full responsibility we state and confirm conformity of the product:

Code:	4007352	Fan:	VAAZ C 470 0,95m ³ /s 0Pa M71-10 C4-m			
N°:	1151686	02/25	P _{stat} Pa	0	Meas.cat.	E
Type:	VAAZ C 470		P _{tot} Pa		Over. eff.	NA
Mot. Type:	5AZA 71B-10		n rpm	550	Eff. grade	NA
Custom mark:			U _N V	230D/400Y	VSD	N
			f Hz	50	T _{min-max} °C	-40/+55
q _{v1} m ³ /s	0,95		P _e kW	0,08	T _m kg/m ³	1,2
			I A	0,38/0,22	Weight kg	17

787764

<p>Naši proizvodi AKSIJALNI VENTILATORI ZA HLADENJE I KLIMA TEHNIKU SERIJE VAAZ C 315 – 1600 (Aksijalni ventilator označen po lipu, izvedbi i vanjskom promjeru rotora - približna vrijednost veličine. 315-355-400-450-500-560-630-710-800-900-1000-1120-1250-1400-1600) su konstruirani važećim zakonima i posljednjim izdanjima normi:</p>		<p>Our product AXIAL FANS FOR COOLING AND AIR HANDLING SERIES VAAZ C 315 – 1600 (Axial fan marking by the type, construction and outer diameter of rotor - approximate value sizes. 315-355-400-450-500-560-630-710-800-900-1000-1120-1250-1400-1600) designed according to valid Laws, standards and last issued norms:</p>	
ISO 5801	Industrijski ventilatori - Ispitivanje značajki ventilatora na normiranim mjerim linijama / Industrial fans - Performance testing using standardized airways		
ISO 12499	Industrijski ventilatori - Ispitivanje značajki ventilatora / Industrial fans. Mechanical safety of fans. Guarding		
ISO 14694	Industrijski ventilatori - Značajke kvalitete uravnoteženja i razine vibracija / Quality and level of vibrations		
EN 13857	Sigurnost stroja - Sigurna udaljenost zone opasnosti prema ekstremitetima, / Safety of machinery- Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs (if fitted contact safety device is part of scope of delivery.		
IEC 60076-22-6	Energetski transformatori - Dio 22-6: Energetski transformatori i prigušnice - Električni ventilatori za transformatore / Power transformers - Part 22-6. Power transformer and reactor fittings - Electric fans for transformers		
EN 60034-1	Rotirajući elektro uređaji - Dio 1: režim rada i performanse / Rotating electrical machines-Part 1: Rating and performance		
EN 60204-1	Sigurnost stroja- Elektro dijelova stroja-Dio 1. Opći zahtjevi / Safety of machinery- Electrical equipment of machines- Part 1: General requirements		
EN 60529	Stupnjevi zaštite osigurari kućištima (IP-Code) / Degrees of protection provided by enclosures (P-Code)		
EN 61000-6-2	Elektromagnetska kompatibilnost (EMC) - Dio 6-2: Norme srodnih područja - Otpornost za industrijska područja / Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 6-2: Generic standards - Immunity for industrial environments		
EN 61000-6-4	Elektromagnetska kompatibilnost (EMC) - Dio 6-4: Norme srodnih područja - Norme za emisije za industrijska područja / Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 6-4: Generic standards - Emission standard for industrial environments		
EN ISO 12100-1	Sigurnost stroja- Osnovni koncept, opći princip konstruiranja- Dio 1. Osnovna terminologija, metodologija / Safety of machinery- Basic concepts, general principles for design- Part 1 Basic terminology, methodology		
EN ISO 12100-2	Sigurnost stroja- Osnovni koncept, opći princip konstruiranja- Dio 2. Tehničke smjernice / Safety of machinery- Basic concepts, general principles for design- Part 2 Technical principles		

Prema provedenim ispitivanjima ventilatori su sukladni sljedećoj regulativi.

According to conducted tests fans are in accordance with following Directives.

EMC regulativa 2014/30/EU (2004/108/EC), s obzirom na intrinzičke karakteristike emisije i razine imuniteta, su u sukladnosti sa EN 60034-1 (za NISKONAPONSKO TROFAZNE ASINHRONE KAVEZNE MOTORE). Dokaz o ispunjavanju zahtjeva: Evaluation Report 21580EMC150049 (KONČAR-IET). Niskonaponska regulativa 2014/35/EU - Ova izjava o sukladnosti je izrađena u skladu sa modulom A: Unutarnja kontrola proizvođača. Regulativa o strojevima 2006/42/EC - Izjava o ugradnji - Navedeni proizvodi ne mogu se pustiti u rad dok stroj u koji se ugrađuju nije u sukladnosti sa MC 2006/42/EC. Regulativa 2011/65/EU - Izjava je sukladna Regulativi o ograničenju uporabe određenih opasnih tvari u električnoj i elektroničkoj opremi (preinačeno), uključujući 2015/863/EU. Direktiva 2009/125/EC - Ova izjava o sukladnosti izrađena je u skladu sa zahtjevima 2009/125/EC direktive i Uredbe Komisije (EU) br. 2024/1834. Direktiva 2012/19/EU o otpadnoj električnoj i elektroničkoj opremi (OEEO) - usklađeni smo sa navedenim na način upute koje upućujemo korisnicima proizvoda, prema navedenoj direktivi proizvod se zbrinjava putem ovlaštenog zbrinjavatelja otpada.

EMC Directive 2014/30/EU (2004/108/EC), regarding the intrinsic characteristics to emission and immunity levels, are in conformity with EN 60034-1 (for THREE PHASE LOW VOLTAGE SQUIRREL CAGE INDUCTION MOTORS). Proof of compliance: Evaluation Report 21580EMC150049 (KONČAR-IET). Low Voltage Directive 2014/35/EU - This certificate of conformity is according to module A. Internal production control. Machinery Directive 2006/42/EC - Certificate of Incorporation - The above products cannot put into service until the machinery info which they are incorporated has been declared to be in conformity with MC 2006/42/EC. Directive 2011/65/EU - on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment (recast), including 2015/863/EU. Directive 2009/125/EC - This certificate of conformity is according to 2009/125/EC Directive and Commission Regulation (EU) No. 2024/1834. DIRECTIVE 2012/19/EU (WEEE) - we comply with the above in the way of the instructions we send to the users of the product, according to the above Directive the product is disposed of by an authorized waste disposal company.

Pregled najvažnijih ispitivanja:

Proizvod na koji se odnosi ova izjava proizveden je i ispitivan prema važećim propisima društva « KONČAR - MES » d.o.o. Ispitivanja su izvršena prema kontrolnim operacijama i planu ispitivanja. Rezultati ispitivanja zadovoljavaju zahtjeve, te su dokumentirani u ispitnim izvještajima.

Ispitnim izvještajima dokumentirane su sljedeće kontrolne operacije i rezultati ispitivanja: provjera podataka o elektromotoru (podaci na natpisnoj pločici, kontrola mjera i provjere sukladnosti izvedbe prema dokumentaciji, ispitivanje i kontrola u praznom hodu - provjera ležajeva i rad na nazivnom broju okretaja, provjera otpora izolacije, provjera dielektričke čvrstoće izolacije kod 2Un+1000V gdje je Un= nazivni napon iz minimalno 2000V/60sekundi), provjera podataka o ventilatoru (podaci na natpisnoj pločici), kontrola mjera i provjere prije vrtnje (sukladnost izvedbe dokumentaciji, pregled zavora, provjera zategnutosti svih vijaka, odsutnost korozije, učvršćenje lopatica na glavini, učvršćenost kola ventilatora, minimalni zaštitni razmak kolo-kućište, provjera zaštite od upada stranih tijela), ispitivanje i kontrola u vrtnji (provjera ležajeva kod pokretanja i u radu na nazivnom broju okretaja, provjera smjera vrtnje, izmjere vibracije na ventilatoru, mjerenje buke, faze struje, ulazne snage i provjera rada), pregled prije isporuke i opremanje pratećim dokumentima (pakiranje, debljine sloja boje, uputa za rukovanje i održavanje i izjava o sukladnosti).

Rezultati ispitivanja su baza ove izjave o testiranju. Ispitivani proizvodi su označeni sa svrhom stječnosti i stoga se mogu dodijeliti ovom certifikatu. Ovim potvrđujemo, da su dijelovi proizvedeni prema radioničkim crtežima i od prvoklasnog materijala u skladu sa EN, DIN, ISO, IEC i VDE standardima, te su ispitivanja i pregledi koji se u njima navode izvršeni. Utvrđeno je da su proizvodi ispravni, te su dopušteni za isporuku. Rezultati izvršenih ispitivanja na našim proizvodima potvrđuju da gore navedeni proizvodi ispunjavaju specifikacije narudžbe. Podaci navedeni na natpisnoj pločici su unutar tolerancijskih odstupanja prema normi DIN 24166 klasa 2. Tolerancije geometrijskih mjera ventilatora prema ISO 13920-C. Oprema kojim su provedene kontrole i ispitivanja je kalibrirana i valjano umjerena.

Proizvod je namijenjen za ugradnju te mora biti instaliran sukladno našim uputama i upozorenjima o sigurnosti i ne smije biti pušten u pogon prije nego je potvrđena njegova skladnost sa zahtjevima iz Zakona i Pravilnika koji se na njega odnose. Upute za montažu, uporabu i održavanje, dostavljeni uz ventilacijski uređaj, sastavni su dio tehničke dokumentacije te je njihova primjena obavezna.

Overview of Capital Importance Examinations:

This statement refers on product that is manufactured and tested in compliance with "KONČAR - MES" Company Prescriptions. This statement refers on product that is Test according to the mentioned control operation and inspection plan have been carried out. The results fulfill the requirements and are documented in test reports. The following control operations and test results are documented in test reports: test data on the electric motors (the data on the nameplate, control measures and checks design compliance to documentation, testing and control in the no-load condition (bearing test at the nominal speed, insulation resistance, test, high voltage test at 2Un+1000V where is Un= nominal voltage or min. 2000V/60sec.), test data on the fan (the data on the nameplate), control measures and checks prior to rotation (design compliance to documentation, review of weld testing, check of tension of all screws, absence of corrosion, blade fastening on the hub, check of fastening of fan impeller, the minimum protective gap-round housing, check protection against intrusion of foreign bodies), testing and control in the rotation (bearing test at the start work on the nominal speed, checking the direction of rotation, vibration measure on fans, noise, phase currents, power consumption and checking of work), examination before delivery and equipping supporting documents (packing, the thickness of paint layers, instructions for operation and maintenance and declarations of conformity).

The test results are the basis for this inspection certificate. The tested items are labeled for purpose of traceability and can thus be assigned to this certificate. We hereby confirm that the parts have been manufactured according to the shop drawings and of first-class material in accordance with EN, DIN, ISO, IEC and VDE Standards and the tests and inspections laid down there have been carried out. All data stated on name plate of this product are within range of allowance stated in regulations DIN 24166 class 2. Tolerances of dimensions are acc. to ISO 13920-C. The parts were found to be in order and were released for dispatch. The results of the tests performed on our delivery.

This product is intended for assembly, so it has to be installed according to our installation manual with all safety instructions applied and it is not allowed to commission before stating conformity with demands from all regulations and recommendations applicable installation, user and maintenance manual is delivered with ventilation device are constituent part of technical documentation so that their application is obligatory.

Odgovorna osoba proizvođača: / Responsible person of the manufacturer:

Zagreb,

Potpis/signature:

[Handwritten signature]